



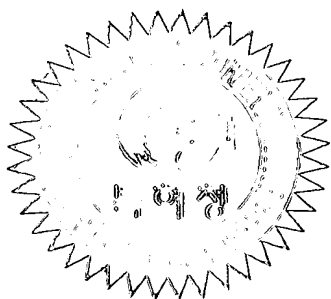
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출 원 번 호 : 10-2003-0049981
Application Number

출 원 년 월 일 : 2003년 07월 18일
Date of Application JUL 18, 2003

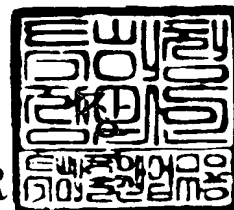
출 원 인 : 장 종 철
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】 특허출원서
【권리구분】 특허
【수신처】 특허청장
【참조번호】 0001
【제출일자】 2003.07.21
【발명의 명칭】 사지 용접 장갑
【발명의 영문명칭】 Welding gloves of four fingers
【출원인】

【성명】 장종철

【출원인코드】 4-1995-058854-5

【발명자】

【성명의 국문표기】 장종철

【성명의 영문표기】 JANG, jong chul

【주민등록번호】 471103-1106310

【우편번호】 606-080

【주소】 부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호

【국적】 KR

【심사청구】 청구

【취지】 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 출원인 장종철 (인)

【수수료】

【기본출원료】 18 면 39,000 원

【가산출원료】 0 면 0 원

【우선권주장료】 0 건 0 원

【심사청구료】 4 항 237,000 원

【합계】 276,000 원

【감면사유】 개인 (70%감면)

【감면후 수수료】 82,800 원

【첨부서류】 1. 요약서·명세서(도면)_1통

【요약서】**【요약】**

본 발명은 용접 작업 중에 손의 보호를 위해 착용하는 장갑을 엄지, 식지, 중지, 병어리부로 형성하고 식지와 중지 사이, 중지와 병어리부 사이의 봉합점을 손가락 등면 첫마디 위로 하나씩 또는 모두 이동하여 손가락의 손놀림이 자유스럽고 손가락 등면 배김 현상을 제거한 사지 용접 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 사각형 하측으로 엄지 구멍(5)이 형성되고 상단에 앞면 날개(6), 앞면 식지(7), 등면 식지(8), 등면 중지(9), 등면 병어리부(10)가 형성된 일체판(100) 앞면 상단에 앞면 중지(11), 앞면 병어리부(12)가 형성된 손가락피(200)을 손가락형으로 접어서 일체판(100) 앞면 상단과 앞면 날개(6) 측면사이에 봉제되어 형성되는 것을 특징으로 하는 사지 용접 장갑이 제공된다.

【대표도】

도 2

【색인어】

일체판, 손가락피, 엄지, 식지, 중지, 병어리부, 엄지 구멍

【명세서】

【발명의 명칭】

사지 용접 장갑(Welding gloves of four fingers)

【도면의 간단한 설명】

도 1의 (a), (b)는 본 발명의 용접 장갑 등면도, 손바닥면도

도 2는 본 발명의 용접 장갑의 재단도

도 3의 (a), (b)는 식지와 중지사이 봉합점이 이동한 본 발명의 용접 장갑 등면도, 손바닥면도

도 4는 식지와 중지사이 봉합점이 이동한 본 발명 재단도

도 5의 (a), (b)는 중지와 병어리부사이 봉합점이 이동한 본 발명의 용접장갑 등면도, 손바닥면도

도 6은 중지와 병어리부사이 봉합점이 이동한 본 발명 재단도

도 7의 (a), (b)는 식지와 중지사이, 중지와 병어리부사이 봉합점이 이동한 본 발명의 용접 장갑 등면도, 손바닥면도

도 8은 식지와 중지사이, 중지와 병어리부사이 봉합점이 이동한 본 발명의 재단도

〈면의 주요부분에 대한 부호의 설명〉

100: 일체판

200: 손가락피

1: 엄지

2: 식지

3: 중지

4: 병어리부

5: 엄지 구멍

6: 앞면 날개

7: 앞면 식지

8: 등면 식지

9: 등면 중지

10: 등면 병어리부

11: 앞면 중지

12: 앞면 병어리부

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<15> 본 발명은 용접 작업 중에 손의 보호를 위해 착용하는 장갑을 엄지, 식지, 중지, 병어리부로 형성하고 식지와 중지 사이, 중지와 병어리부 사이의 봉합점을 등면 손가락 첫마디 위로 하나씩 또는 모두 이동하여 손가락의 손놀림이 자유스럽고 손가락 등면 배김 현상을 제거한 사지 용접 장갑에 관한 것이다.

<16> 일반적으로 용접 장갑은 각 손가락이 끼워질 수 있는 공간이 형성되고 작업중 고온의 불꽃이 비산함으로부터 손을 보호하기 위해 방염 효과가 좋은 피혁 제품으로 제작되어 있다.

<17> 그리고, 용접 작업은 고도의 기술과 집중력이 필요하고 장시간 용접기를 쥐고 작업이 이루어지므로써 손의 보호를 위해 착용하는 장갑의 재질은 두꺼운 피혁이고 각 손가락사이마다 봉합단이 형성되어 손가락사이가 배겨 아프고 손가락사이에 여유 공간이 없어 손가락 움직임 불편하였다.

<18> 상기의 문제점을 개선한 용접 장갑으로 중지, 무명지, 소지를 일체로 포함하는 장갑, 식지와 중지, 무명지와 소지를 각각 일체로 포함하는 장갑이 제작되어 손가락사이의 봉합단 제거로 배김 현상을 제거하고 공간의 확보로 손놀림이 원활토록 하는 장갑이 사용되고 있다.

<19> 그러나, 이 또한 손가락사이의 공간 확보로 손가락 움직임 불편한 문제는 해결하였으나 작업을 위해 장시간 주먹을 쥐었을때 장갑의 봉재때 형성된 봉합단이 손가락의 각 등면에 위치

하여 배김 현상이 발생하였고 식지, 중지가 일체로 형성되어 고도하고 세밀한 작업이 필요한 용접 작업에는 사용하지 못하는 문제점이 있었다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<20> 본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로 앞면 식지, 등면 식지, 등면 중지, 등면 병어리부가 형성된 일체판의 상단에 앞면 중지, 앞면 병어리부가 형성된 손가락피를 여러 형태로 별도 재단하여 봉합함으로써 식지와 중지가 개별로 형성되어 고도하고 정밀한 작업하기가 용이하고, 무명지와 소지가 병어리부에 일체로 수용되어 손가락사이의 봉합단이 제거되고 공간이 확보되어 배김 현상이 제거와 손놀림이 자유스럽고, 식지와 중지, 중지와 병어리부사이의 등면 봉합점을 등면 손가락의 각 첫마디 위로 모두 혹은 각각 형성시켜 등면 정권부 위와 등면 손가락 각 첫마디 사이의 배김 현상을 해결한 사지 용접 장갑을 제공하는데 있다.

【발명의 구성 및 작용】

<21> 이하, 본 발명을 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.

<22> 도면 중 미설명 부호 (가)는 식지와 중지 사이의 등면 봉합점이고, (나)는 중지와 병어리부의 등면 봉합점이며, 300은 엄지피이고, 400은 엄지피의 봉합사를 보호하는 엄지띠이며, 500은 카우스이다.

<23> 도 1, 2는 용접 장갑이 엄지(1), 식지(2), 중지(3)가 각각 형성되고 병어리부(4)는 별도로 형성된 것으로, 도 2와 같이 사각형 하측으로 엄지 구멍(5)이 형성되고 상단에 앞면 날개(6), 앞면 식지(7), 등면 식지(8), 등면 중지(9), 등면 병어리부(10)가 형성된 일체판(100) 앞면 상단에 별도 재단된 앞면 중지(11), 앞면 병어리부(12)가 형성된 손가락피(200)를 손가락형

으로 접어 일체판(100) 앞면 상단과 앞면 날개(6) 측면사이에 봉제하여 제작하게 되는데, 식지(2), 중지(3)가 각각 분리되어 형성됨으로써 손놀림이 자유롭고 정밀한 작업이 가능하며 병어리부(4)는 무명지, 소지 모두를 수용하여 무명지와 소지의 배김 현상 제거와 손가락사이에 공간이 확보되어 손놀림이 자유로워진다.

<24> 도 3, 4는 용접 장갑이 엄지(1), 식지(2), 중지(3)가 각각 형성되고 병어리부(4)는 별도로 형성되며 식지(2)와 중지(3)사이의 등면 봉합점(가)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 4와 같이 사각형 하측으로 엄지 구멍(5)이 형성되고 상단에 귀통이가 일각된 앞면 날개(13), 앞면 식지(7), 등면 식지(8), 등면 중지(9), 등면 병어리부(10)가 형성된 일체판(100) 앞면 상단에 귀통이가 일각된 앞면 중지(14), 앞면 병어리부(12)로 형성된 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판(100) 앞면 상단과 귀통이가 일각된 앞면 날개(13) 측면사이에 봉제하여 제작하게 되는데, 식지(2), 중지(3)가 각각 분리되어 형성됨으로써 손놀림이 자유롭고 정밀한 작업이 가능하며 병어리부(4)는 무명지, 소지 모두를 수용하여 무명지와 소지의 배김 현상 제거와 손가락사이에 공간이 확보되어 손놀림이 자유로워진다.

<25> 그리고, 귀통이가 일각된 앞면 날개(13)와 귀통이가 일각된 앞면 중지(14)는 귀통이가 같은 각도에 맞춰 각각 일각되어 봉제되는데 일각된 각도만큼 등면 봉합점(가)이 식지(2)와 중지(3)의 등면 손가락 첫마디 위로 올라가게 되어 정권부 위와 등면 손가락 첫마디사이의 배김 현상이 제거되어 착용감이 편안하고 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<26> 도 5, 6는 용접 장갑이 엄지(1), 식지(2), 중지(3)가 각각 형성되고 병어리부(4)는 별도로 형성되며 중지(3)와 병어리부(4)사이의 등면 봉합점(나)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 도 6와 같이 사각형 하측으로 엄지 구멍(5)이 형성되고 상단에 앞면 날개(6), 앞면 식지(7), 등면 식지(8), 등면 중지(9), 등면 병어리부(10)가 형성된 일체판(100) 앞면 상단에 앞

면 중지(15), 앞면 병어리부(16)가 V 형태로 짧게 형성된 손가락피(200)을 손가락형으로 접어 일체판(100) 앞면 상단, 앞면 날개(6) 측면사이에 봉제하여 제작하게 되는데, 식지(2), 중지(3)가 각각 분리되어 형성됨으로써 손놀림이 자유롭고 정밀한 작업이 가능하며 병어리부(4)는 무명지, 소지 모두를 수용하여 무명지와 소지의 배김 현상 제거와 손가락사이에 공간이 확보되어 손놀림이 자유로워진다.

<27> 그리고, 앞면 중지(13), 앞면 병어리부(14)가 V 형태로 짧게 형성된 손가락피(200)는 손가락형으로 접혀서 V 로 짧아진만큼 중지(3)와 병어리부(4)의 등면 봉합점(나)이 등면 손가락 첫마디 위로 올라가게 되어 정권부 위와 등면 손가락 첫마디사이의 배김 현상이 제거되어 착용감이 편안하고 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<28> 도 7, 8는 용접 장갑이 엄지(1), 식지(2), 중지(3)가 각각 형성되고 병어리부(4)는 별도로 형성되며 식지(2)와 중지(3)사이의 등면 봉합점(가), 중지(2)와 병어리부(4)의 등면 봉합점(나)이 등면 손가락 각 첫마디 위로 올린 것으로 도 8와 같이 사각형 하측으로 엄지 구멍(5)이 형성되고 상단에 귀통이가 일각된 앞면 날개(17), 앞면 식지(7), 등면 식지(8), 등면 중지(9), 등면 병어리부(10)가 형성된 일체판(100) 앞면 상단에 귀통이가 일각된 앞면 중지(18), 앞면 병어리부(19)가 V 형태로 짧게 형성된 손가락피(200)을 손가락형으로 접어 일체판(100) 앞면 상단과 귀통이가 일각된 앞면 날개(17) 측면사이에 봉제하여 제작하게 되는데, 식지(2), 중지(3)가 각각 분리되어 형성됨으로써 손놀림이 자유롭고 정밀한 작업이 가능하며 병어리부(4)는 무명지, 소지 모두를 수용하여 무명지와 소지의 배김 현상제거와 손가락사이에 공간이 확보되어 손놀림이 자유로워진다.

<29> 그리고, 귀통이가 일각된 앞면 중지(18), 앞면 병어리부(19)가 V 형태로 짧게 형성된 손가락피(200)는 귀통이가 일각된 앞면 중지(18)와 귀통이가 일각된 앞면 날개(17)가 일각된

각도에 맞춰 봉재되어 식지(2)와 중지(3)사이 등면 봉합점(가)이 등면 손가락 첫마디 위로 올라가게 되고, 귀통이가 일각된 앞면 중지(18)와 앞면 병어리부(19)는 손가락형으로 접혀서 V로 짧아진만큼 중지(3)와 병어리부(4)사이 등면 봉합점(나)이 등면 손가락 첫마디 위로 올라가게 되어 정권부 위와 등면 손가락 첫마디사이의 배김 현상이 제거되어 착용감이 편안하고 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

【발명의 효과】

<30> 이와같이 본 발명은 일체판(100)과 손가락피(200)를 봉합하여 식지(2), 중지(3), 병어리부(4)를 각각 따로 형성시켜 식지(2), 중지(3)를 손놀림이 자유롭고 세밀한 작업이 가능하며, 무명지, 소지를 함께 수용하는 병어리부(4)는 무명지와 소지사이에 배김 현상 제거와 손가락사이에 공간 확보로 손놀림이 자유롭고, 일체판(100)과 봉합되는 손가락피(200)를 다양한 형태로 변형시켜 봉합함으로써 손가락 사이의 등면 봉합점이 손가락 등면 첫마디로 하나씩 또는 모두 이동하여 정권부위와 등면 손가락 첫마디사이의 배김 현상이 제거되어 작업 능률을 향상시킬 수 있는 효과가 있다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

사각형 하측으로 엄지 구멍(5)이 형성되고 상단에 앞면 날개(6), 앞면 식지(7), 등면 식지(8), 등면 중지(9), 등면 병어리부(10)가 형성된 일체판(100) 앞면 상단에 별도 채단된 앞면 중지(11), 앞면 병어리부(12)가 형성된 손가락피(200)를 손가락형으로 접어 일체판(100) 앞면 상단과 앞면 날개(6) 측면사이에 봉제하여 형성되는 것을 특징으로 하는 사지 용접 장갑

【청구항 2】

제 1항에 있어서, 일체판(100)의 앞면 날개(13) 귀통이가 일각되고 손가락피(200)의 앞면 중지(14) 귀통이가 일각된 것을 특징으로 하는 사지 용접 장갑

【청구항 3】

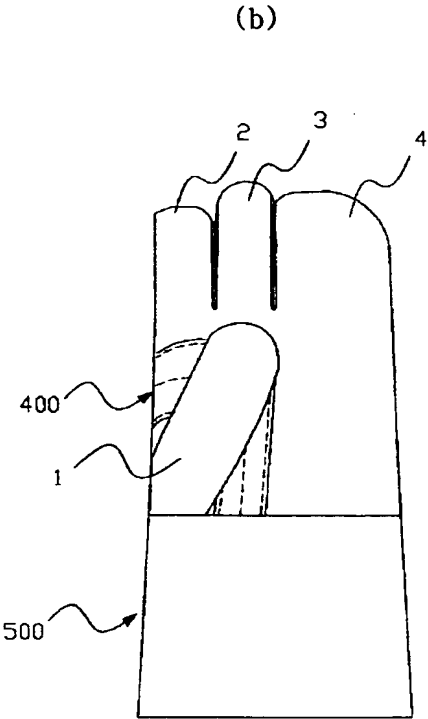
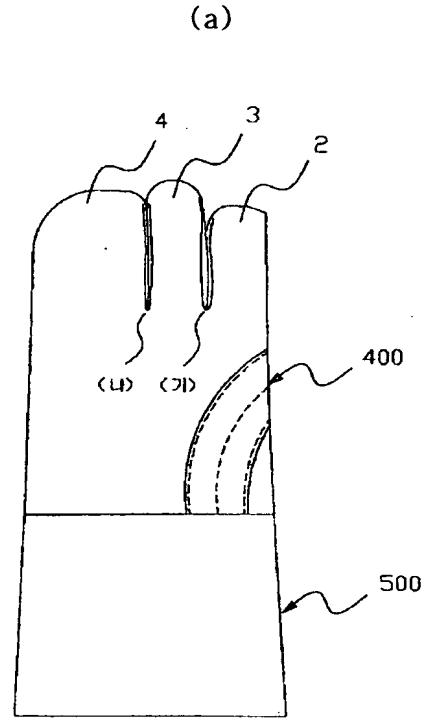
제 1항에 있어서, 앞면 중지(15)와 앞면 병어리부(16)의 손가락피(200)가 V형태로 짧게 형성된 것을 특징으로 하는 사지 용접 장갑

【청구항 4】

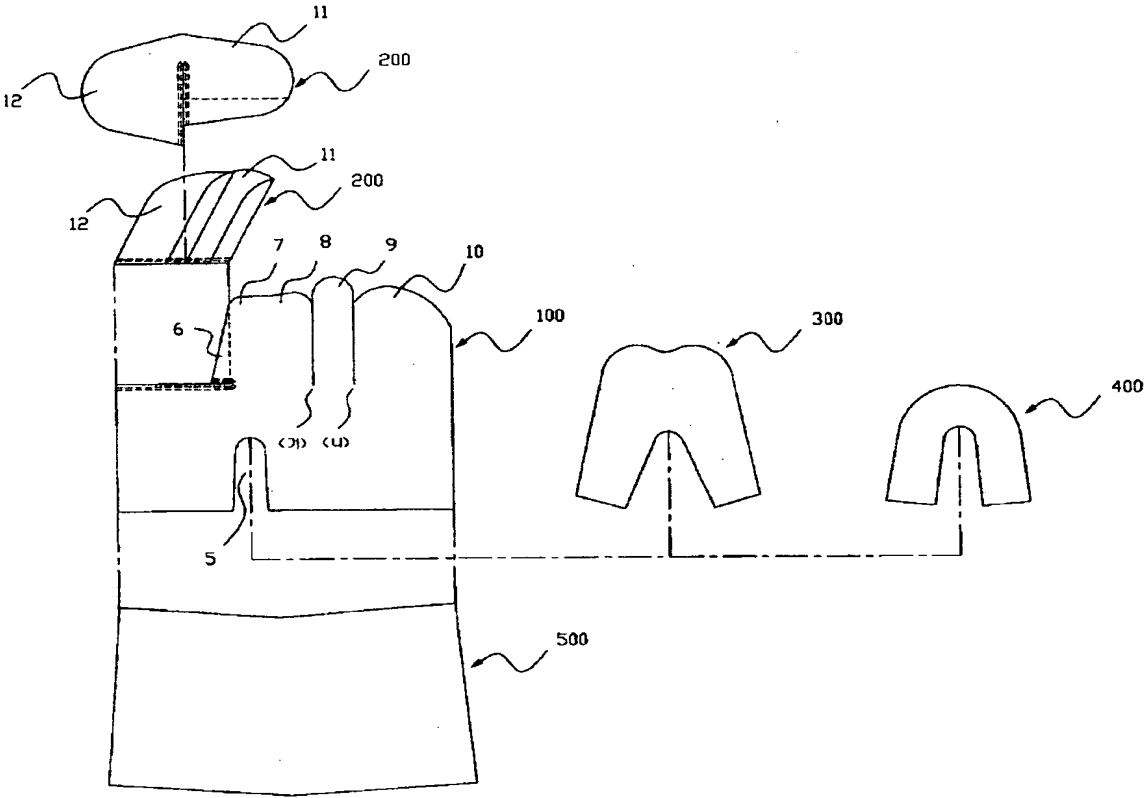
제 1항에 있어서, 일체판(100)의 앞면 날개(17) 귀통이가 일각되고 손가락피(200)의 귀통이가 일각된 앞면 중지(18)와 앞면 병어리부(19)가 V형태로 짧게 형성된 것 특징으로 하는 사지 용접 장갑

【도면】

【도 1】



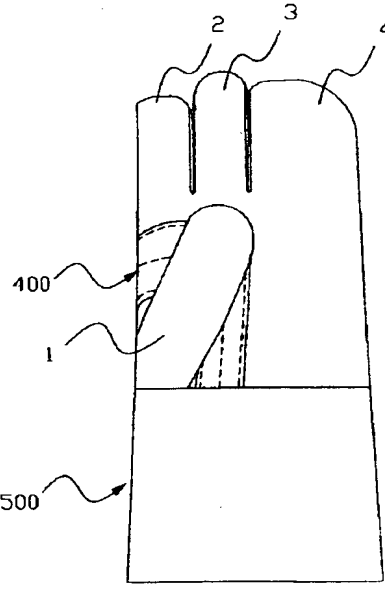
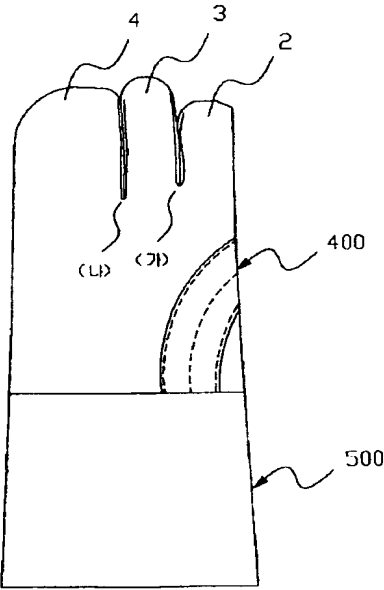
【도 2】



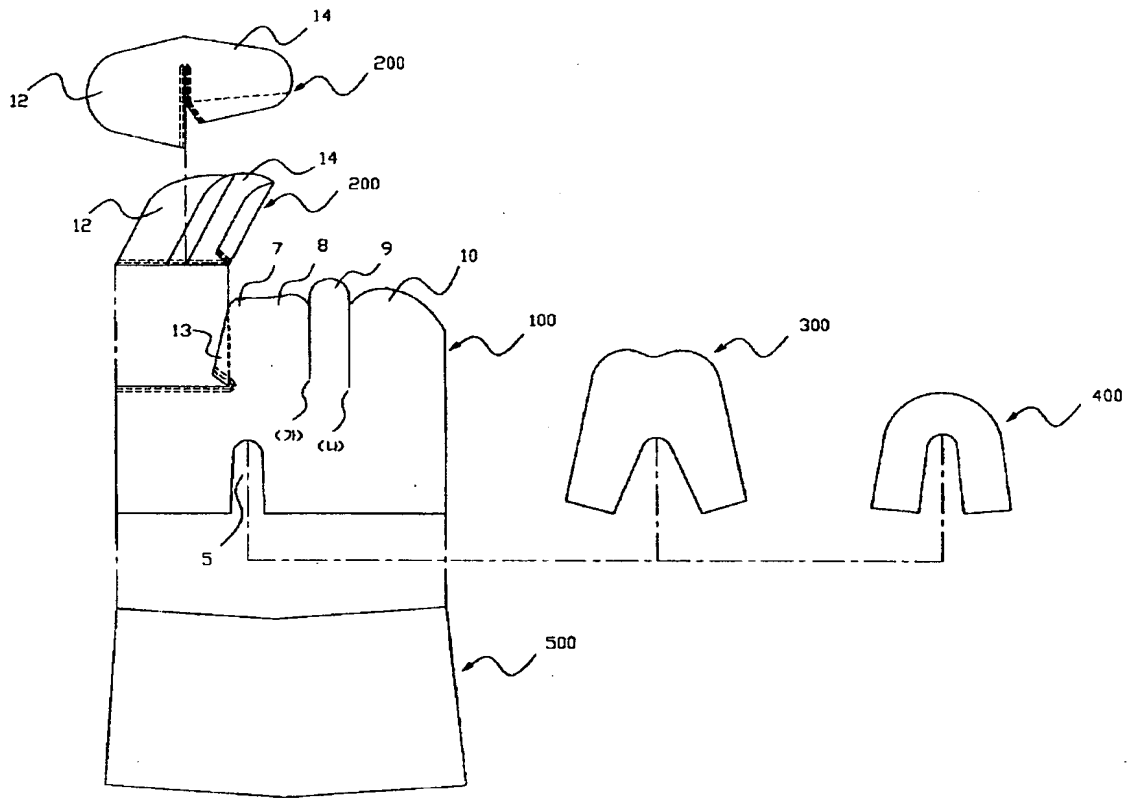
【도 3】

(a)

(b)

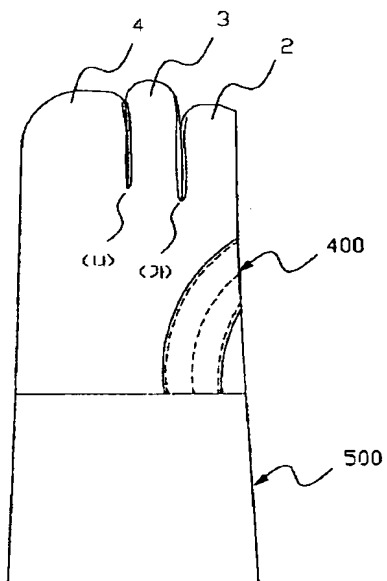


【도 4】

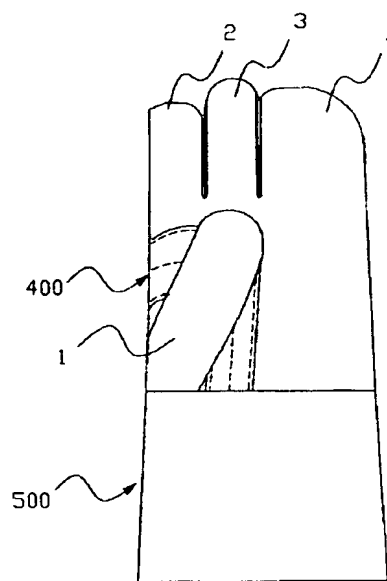


【도 5】

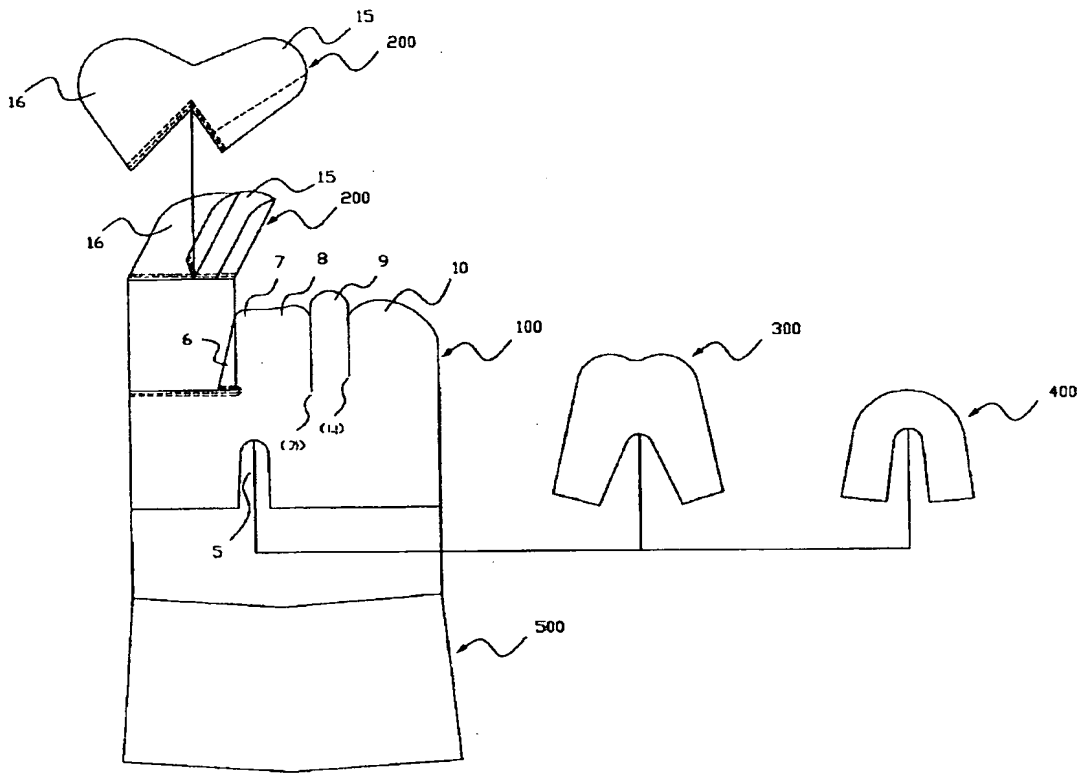
(a)



(b)

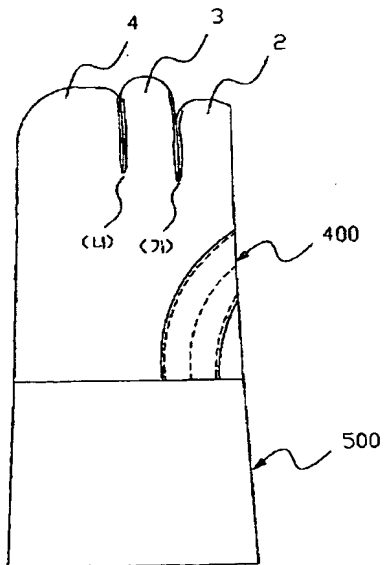


【도 6】

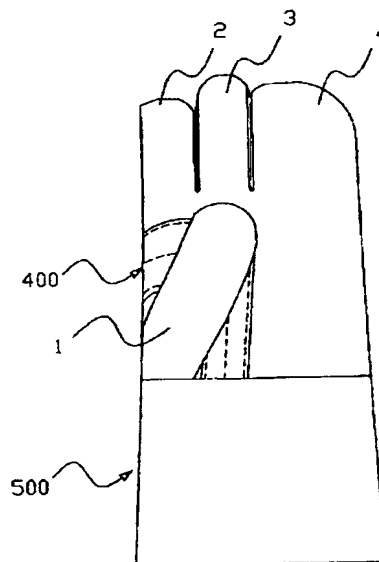


【도 7】

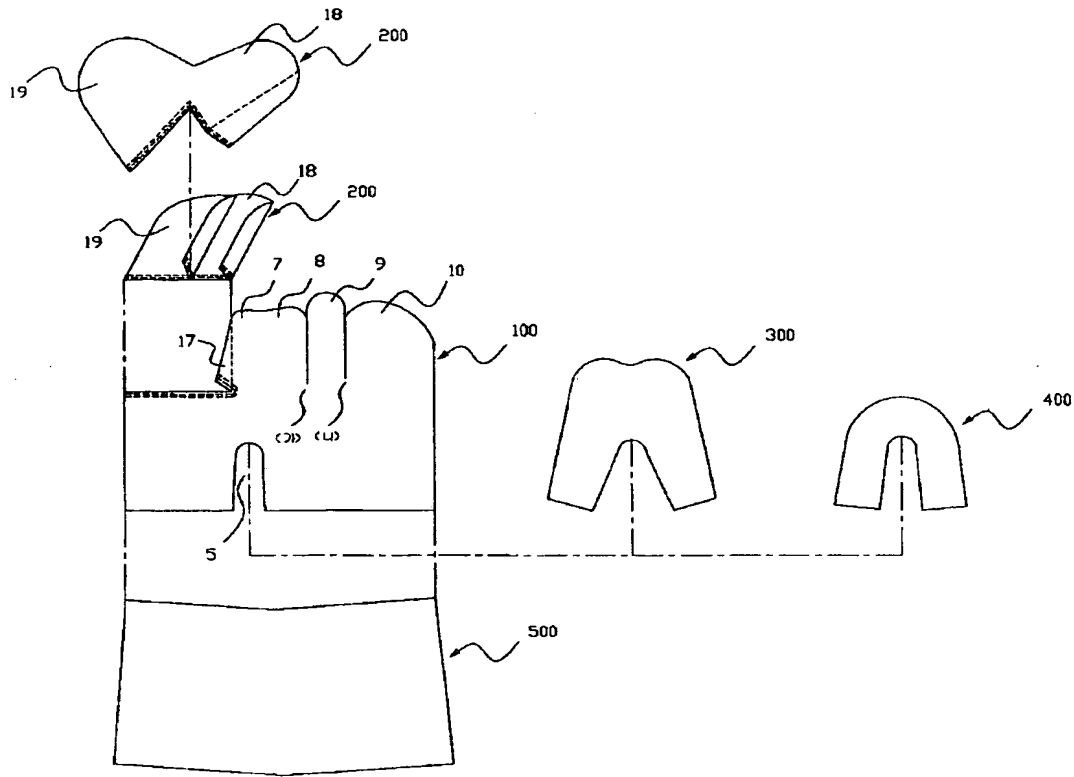
(a)



(b)



【도 8】



【서지사항】

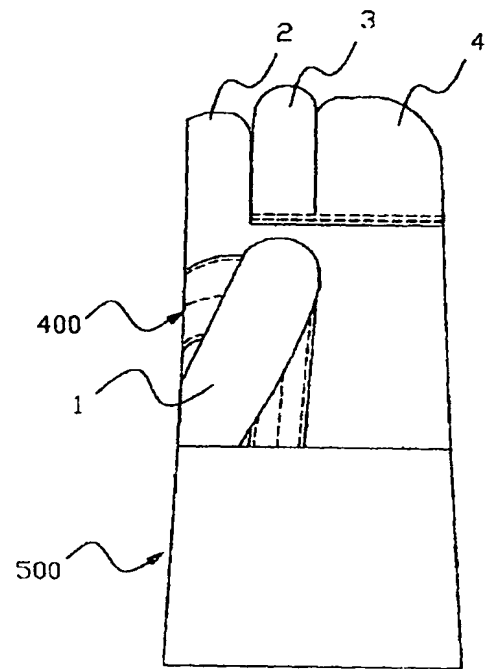
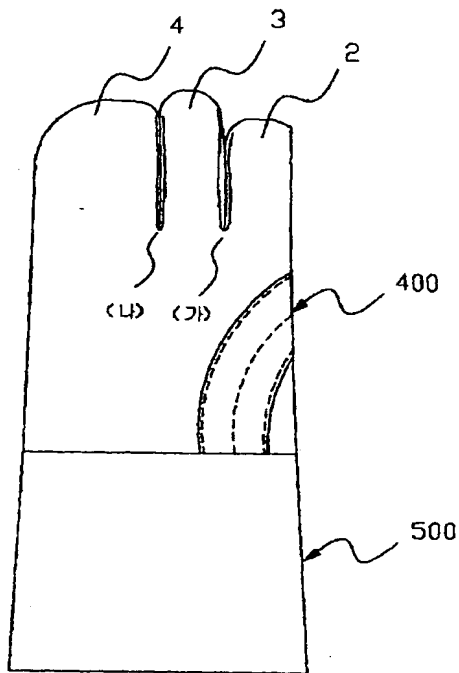
【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.08.19
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0049981
【출원일자】	2003.07.18
【발명의 명칭】	사지 용접 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5138988-54
【접수일자】	2003.07.21
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

【보정대상항목】 도 1

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 1】

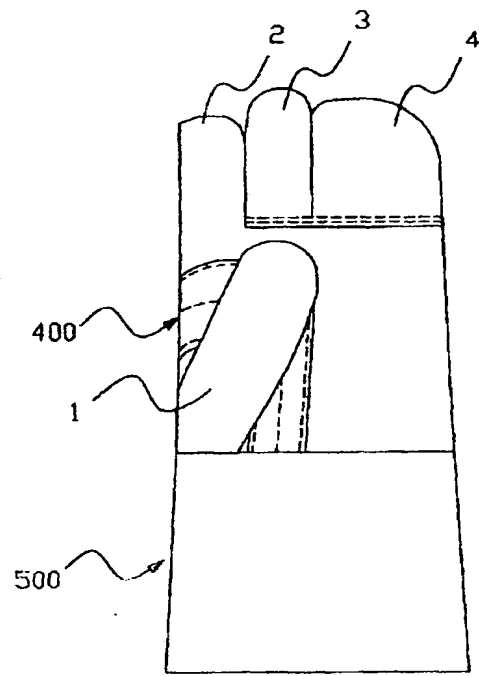
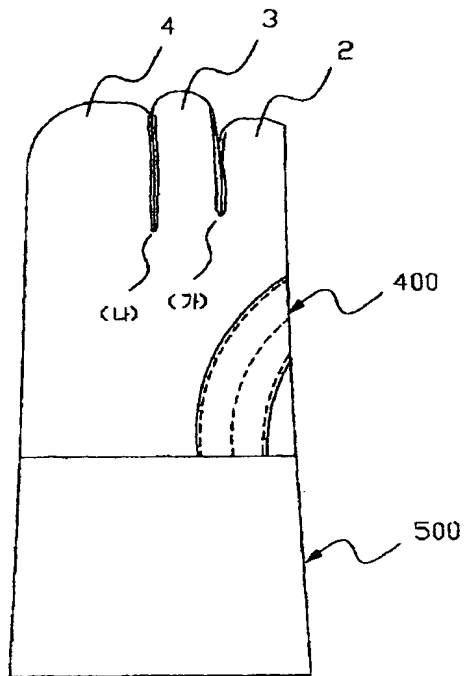


【보정대상항목】 도 3

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 3】

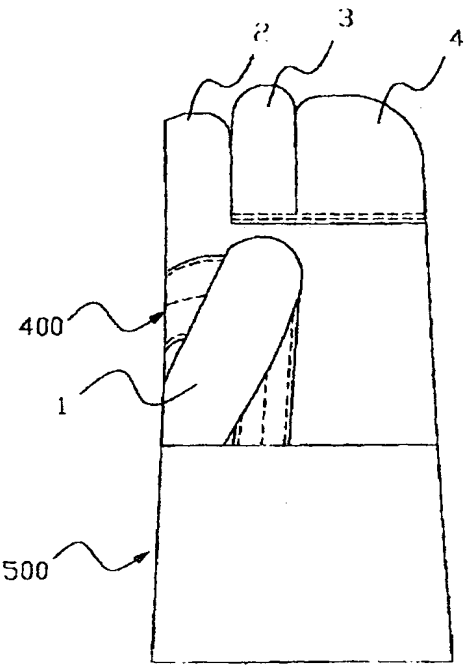
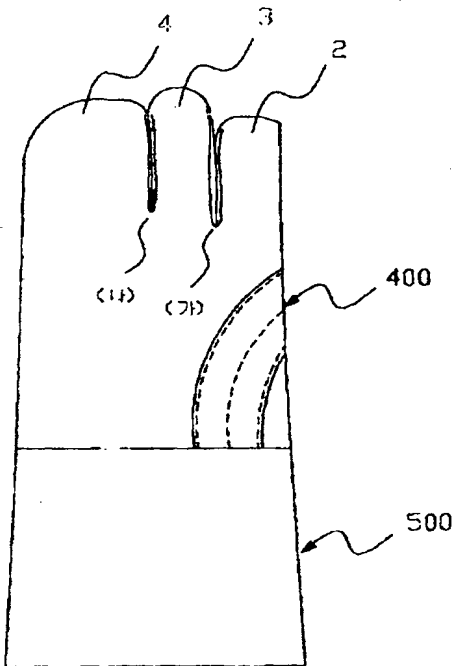


【보정대상항목】 도 5

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 5】

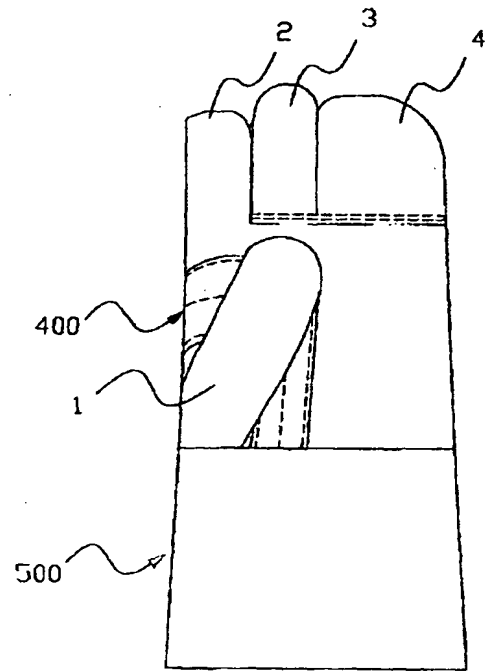
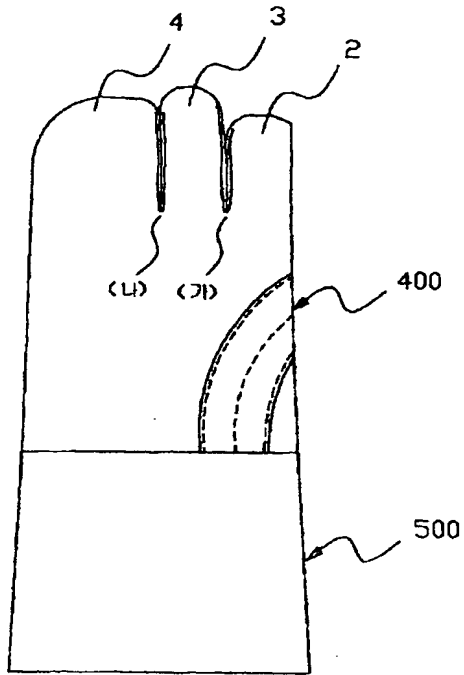


【보정대상항목】 도 7

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 7】

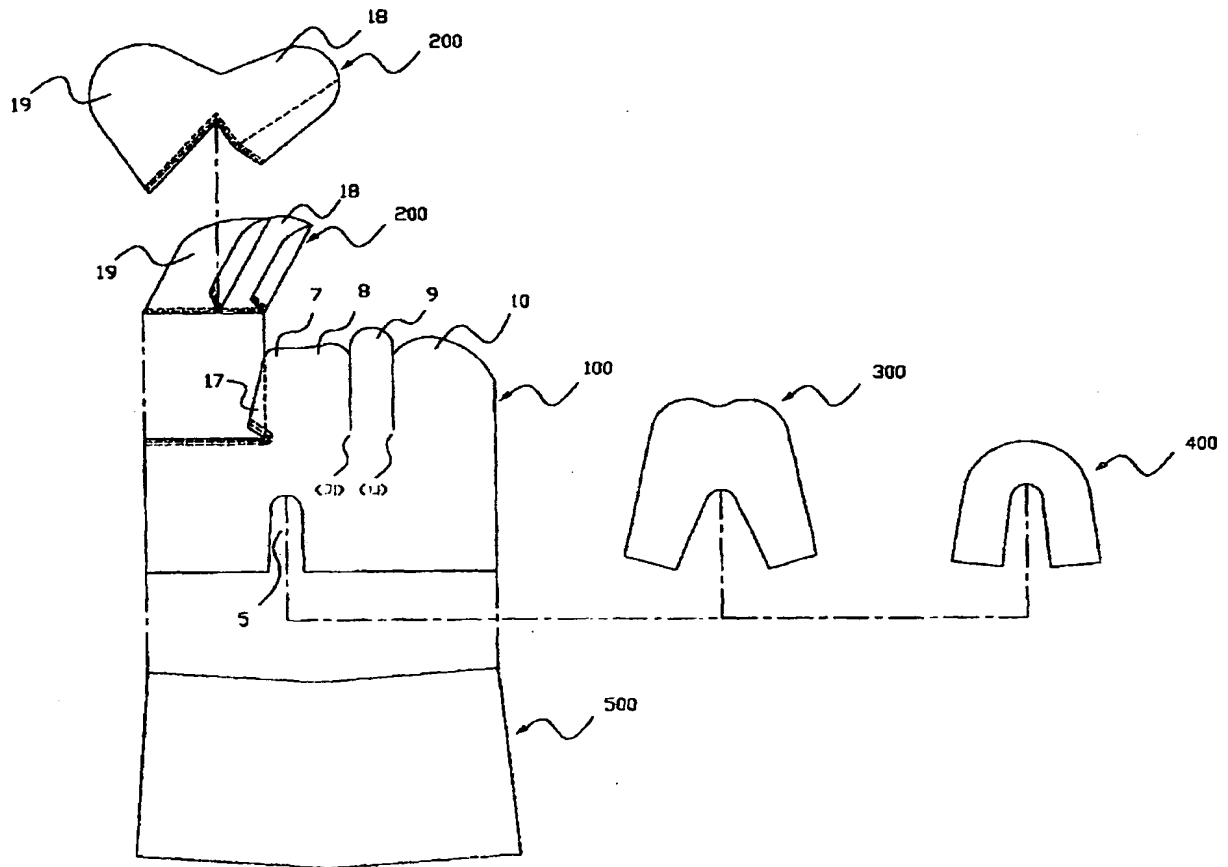


【보정대상항목】 도 8

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 8】



【서지사항】

【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.08.21
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0049981
【출원일자】	2003.07.18
【발명의 명칭】	사지 용접 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5138988-54
【접수일자】	2003.07.21
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

【보정대상항목】 식별번호 8

【보정방법】 정정

【보정내용】

도 8은 식지와 중지사이, 중지와 병어리부사이 봉합점이 이동한 본 발명의 재단도

도 9는 본 발명의 다른 실시예로 적용한 작업 장갑 등면도, 손바닥면도

도10은 본 발명의 다른 실시예로 적용한 작업 장갑의 재단도

【보정대상항목】 식별번호 29

【보정방법】 정정

【보정내용】

그리고, 귀통이가 일각된 앞면 중지(18), 앞면 병어리부(19)가 V 형태로 짧게 형성된 손가락피(200)는 귀통이가 일각된 앞면 중지(18)와 귀통이가 일각된 앞면 날개(17)가 일각된 각도에 맞춰 봉재되어 식지(2)와 중지(3)사이 등면 봉합점(가)이 등면 손가락 첫마디 위로 올라가게 되고, 귀통이가 일각된 앞면 중지(18)와 앞면 병어리부(19)는 손가락형으로 접혀서 V로 짧아진만큼 중지(3)와 병어리부(4)사이 등면 봉합점(나)이 등면 손가락 첫마디 위로 올라가게 되어 정권부 위와 등면 손가락 첫마디사이의 배김 현상이 제거되어 착용감이 편안하고 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

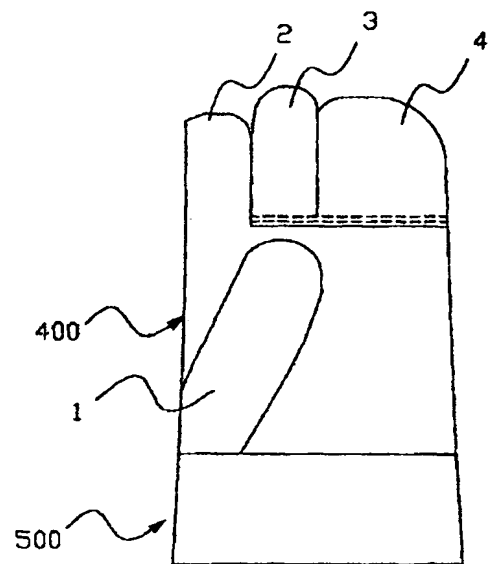
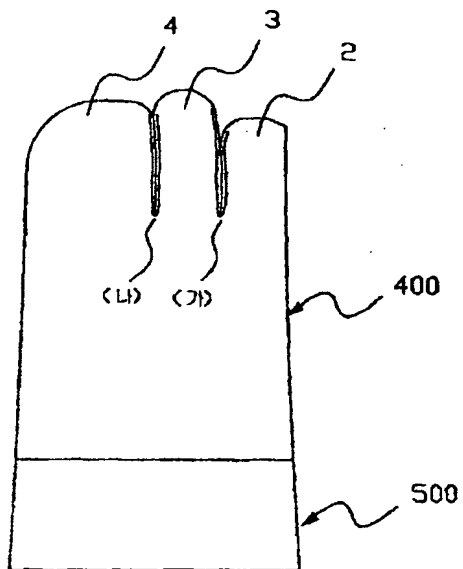
도 9,10은 작업 장갑에 적용한 실시예도이고 통상의 지식을 가진자가 용이하게 발명할 수 있는 범위를 모두 포함한다고 할 수 있을 것이다.

【보정대상항목】 도 9

【보정방법】 추가

【보정내용】

【도 9】

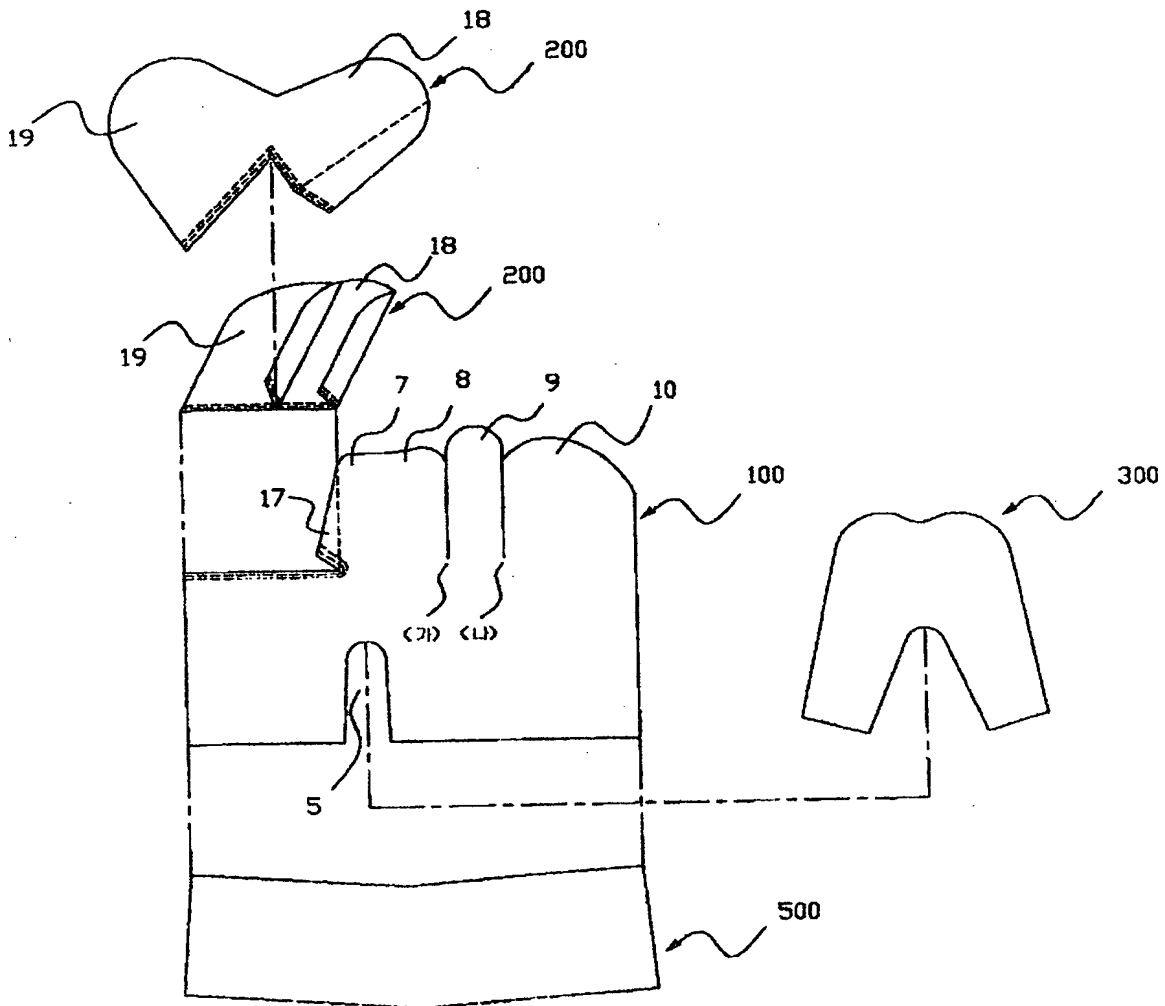


【보정대상항목】 도 10

【보정방법】 추가

【보정내용】

【도 10】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.25
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0049981
【출원일자】	2003.07.18
【심사청구일자】	2003.07.18
【발명의 명칭】	사지 용접 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5138988-54
【접수일자】	2003.07.18
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인
김원춘 (인)

【수수료】

【보정료】

0 원

【기타 수수료】

0 원

【합계】

0 원